



KANiO®

Moderne Betriebsführung

*zur vorbeugenden Wartung und
Instandhaltung in der*

Industrie



HST
SYSTEMTECHNIK

Was ist **KANiO**®?

KANiO® ist ein übersichtlich strukturiertes und leicht zu bedienendes Instandhaltung Planungs- und Steuerungssystem. Es ermöglicht die reibungslose Organisation, Planung, Verwaltung und Dokumentation aller relevanten Betriebsdaten.

Wer kann **KANiO**® nutzen?

KANiO® wurde im Besonderen als Managementsystem für den Bereich betriebliche Instandhaltung konzipiert. Durch Abdeckung des Informationsbedarfs anderer Betriebsbereiche wie z.B. Produktion, Kostenrechnung, Finanzwesen, Personalplanung ist es ein weiterer Baustein im betrieblichen Informationsfluss. Branchentypische Besonderheiten können leicht integriert werden.

Welche Vorteile bietet **KANiO**®?

KANiO® bietet eine große Bandbreite an Erleichterungen für den täglichen Arbeitsverlauf, ermöglicht den angemessenen Einsatz von Geldern, die Ermittlung von Kosten, die Darstellung von Kostenverursachern, die Aufdeckung von Schadensursachen und die Einführung eines Qualitätsmanagementsystems.

Realitätsnah planen

KANiO® ermöglicht die schnelle Umsetzung der geplanten Termine in Wartungsaufträge und bietet über einstellbare Kalenderansichten den optimalen Überblick über laufende, geplante und überfällige Aktionen.

Rechtssicher dokumentieren

Aufgrund betrieblicher Vorgaben und gesetzlicher Bestimmungen ist es erforderlich den Anlagenbestand mit zeitgemäßen Mitteln zu betreiben und zu überwachen. **KANiO**® ermöglicht eine lückenlose Dokumentation und die Erstellung aussagekräftiger Betriebsberichte.

Sinnvoll investieren

Jahr für Jahr werden hohe Beträge in die Sanierung und Modernisierung investiert. **KANiO**® bietet die nötigen Kontrollmechanismen, durch die sichergestellt werden, dass die Investitionen genau in dem Rahmen eingesetzt werden, in dem sie sinnvoll sind.

Schwachstellen aufdecken

Da mit KANiO® alle an der Anlage realisierten Arbeiten aufgezeichnet werden, lassen sie sich später mühelos und vollständig nachvollziehen. So kann im Bedarfsfall ein vollständiger Nachweis über alle an den Betriebsanlagen durchgeführten Maßnahmen erbracht werden. Mögliche Schwachstellen werden so erkannt und können beseitigt werden.

Perfekt organisieren

Ziel eines guten Qualitätsmanagements ist eine einwandfreie Organisation und sorgfältige Dokumentation aller Betriebsabläufe. Nur so kann gewährleistet werden, dass alle Aktivitäten mit gleich bleibender Perfektion durchgeführt werden. KANiO® sorgt dafür, dass die betrieblichen Vorgänge ausführlich und korrekt verwaltet werden. Es unterstützt Sie bei der Einführung und Handhabung eines integrierten Qualitätsmanagementsystems sowie der Einhaltung von Sicherheitsstandards.

Was macht den Umgang mit KANiO® so komfortabel?

Flexible Anpassung an betriebliche Anforderungen

KANiO® ist modular aufgebaut und skalierbar. So kann es optimal an Ihre betrieblichen Anforderungen angepasst werden. Auf Ihren Wunsch hin, übernehmen die HST und ihre Systempartner alle dafür erforderlichen Voreinstellungen.

Alle mit KANiO® verwalteten Daten werden in einer SQL-fähigen Datenbank abgelegt. KANiO® unterstützt die SQL-Datenbank von Oracle und ist voll netzwerkfähig.

Vertraute Bedienoberfläche

Um Ihnen die Handhabung des KANiO® so einfach wie möglich zu machen, haben wir uns beim Design der Bedienoberfläche am Microsoft Style Guide orientiert. So wird Ihnen der visuelle Aufbau des Systems schnell vertraut sein. Einem direkten Einstieg in die Arbeit mit KANiO® steht so nichts mehr im Wege.

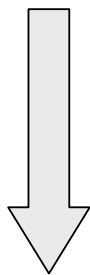
Integrationsfähigkeit

Unter Integration wird verstanden, mehrere Teilsysteme zu einem funktionierenden Gesamtsystem zusammenzufügen. KANiO® verbindet bestehende Systemlösungen über standardisierte Schnittstellen zu einer einheitlichen Gesamtlösung. Hierbei kommen Anbindungen an GIS, Prozessleittechnik und kaufmännische Lösungen in Betracht.

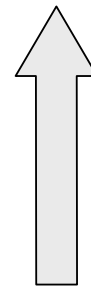


Anbindung an SAP

Über die KANiO® - SAP Schnittstelle können unterschiedlichste Informationen zwischen KANiO® und dem angebotenen SAP-System ausgetauscht werden. Die auf Webservices basierende Schnittstelle dient zur Bereitstellung von Informationen aus dem Betriebsführungssystem, so dass auf Seite der SAP-Anwendung z.B. kaufmännische Aufträge erzeugt werden können. Die auszutauschenden Informationen werden dazu im Rahmen eines Customizing- Prozesses projektspezifisch festgelegt.



Übergabe und Rückmeldung
der Aufträge
über die KANiO-SAP Integrations-
schnittstelle an SAP





Rückmeldung des
Auftragsstatus an KANiO

Entgegennahme des KANiO-
Auftrags als

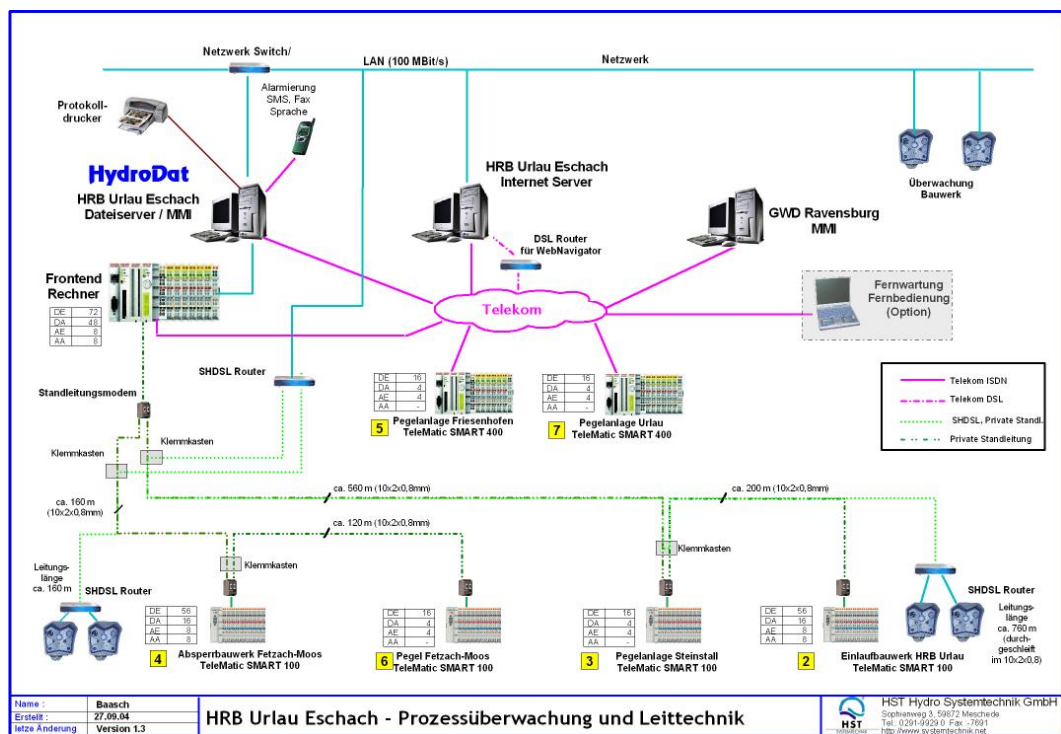
- IH – Auftrag oder als
- Instandhaltungsmeldung.



Anbindung an Prozessleitsysteme

Zur Unterstützung einer ereignisorientierten Wartung, stehen Anbindungen zu Prozessleitsystemen, wie zum Beispiel HydroDat®, zur Verfügung. Tritt im PLS ein Ereignis auf (z.B. Wartung nach Laufleistung oder Schaltspielen von Pumpen), so wird diese Meldung über die Kopplung automatisch nach KANiO® übergeben.

Diese Informationen werden über die Konfiguration der Kopplung den entsprechenden KANiO® Einrichtungen zugeordnet. Anschließend können in KANiO® erforderliche Folgemaßnahmen geplant werden.



KANIO® Systembeschreibung

Damit Sie sich mit der Arbeitsweise und den Funktionen von **KANIO®** ein wenig vertraut machen können, geben wir Ihnen nun einen genaueren Einblick in den Aufbau des Systems. Das System ist in vier Modulbereiche aufgeteilt:

- Konfiguration
- Betriebsführung
- Auswertung
- Dokumente.

In jedem dieser Bereiche sind Module integriert, die Sie für die Arbeit in dem jeweiligen Abschnitt benötigen. Natürlich können Sie selbst entscheiden, welche Module für die individuellen Anforderungen Ihres Betriebes erforderlich sind. Hier ein Überblick über alle verfügbaren Module:

Konfiguration

Module:

- Stammdaten
- Betriebsmittel
- Tätigkeiten
- Kostenstellen
- Lagerverwaltung
- Bestellwesen
- Adressen

Betriebsführung

Module:

- Terminplanung
- Auftragsverwaltung
- Wartungsrouten
- Grafische Darstellung

Auswertung

Module:

- Berichtseditor
- Berichtserstellung
- Ergebnisse

Dokumente

Modul:

- Dokumentenverwaltung

Stammdaten

Im Modul „Stammdaten“ werden alle mit **KANIO**® zu verwaltende Einrichtungen (z.B. Produktionslinien, Anlagen, Bauteile usw.) angelegt. In der übersichtlichen Baumstruktur können sie dabei nach unterschiedlichen Kriterien gruppiert werden. Zu jeder Einrichtung können frei wählbare individuelle Zuordnungen durchgeführt werden.

KANIO®

Einrichtungen

| Bezeichnung | AKZ | Modul | Objekt | Mandant |
|-----------------------|-----|---------------|---------|---------|
| Absperrventil | | Einrichtungen | Bauteil | <lokab> |
| Expansionsventil | | Einrichtungen | Bauteil | <lokab> |
| Magnetventil | | Einrichtungen | Bauteil | <lokab> |
| Niederdruckschwimmer | | Einrichtungen | Bauteil | <lokab> |
| Schwimmerschalter | | Einrichtungen | Bauteil | <lokab> |
| Sicherheitspressostat | | Einrichtungen | Bauteil | <lokab> |
| Sicherheitsventil | | Einrichtungen | Bauteil | <lokab> |
| Verdampferdruckregler | | Einrichtungen | Bauteil | <lokab> |

Bauteil Absperrventil bearbeiten

Name: AKZ:

Bauteil-Code:

Klassifikation:

Positions-Nr.:

Aktiv-Kz.:

Bauteil-Gruppe:

Matchcode:

Anzahl:

Inventar-Nr.:

Baumpfad: Fertigungsstraße 1* -> Kombinator* -> Kälteregeleung -> Absperrventil

Betriebsmittel

In der **KANIO®**- Betriebsmittelverwaltung werden Fahrzeuge, Mitarbeiter, Sachmittel, Fremdfirmen etc. strukturiert und mit den entsprechenden Sachdaten dargestellt. Bei der Terminplanung kann anschließend die Belegung und Auslastung einzelner Betriebsmittel über einen bestimmten Zeitraum ermittelt werden. Die Planung anstehender Aufgaben wird durch die übersichtliche Darstellung wesentlich unterstützt

The screenshot displays the KANIO 2.8 software interface. The main window is titled 'Betriebsmittel' and features a navigation sidebar on the left with icons for 'Konfiguration', 'Stammdaten', 'Tätigkeiten', 'Betriebsmittel', 'Lagerverwaltung', 'Adressen', 'Kostenstellen', and 'Hilftabellen'. Below these are buttons for 'Betriebsführung', 'Auswertung', and 'Dokumente', along with the HST SYSTEMTECHNIK logo.

The central area shows a tree view of 'Betriebsmittel' categories:

- Werkserhaltung
 - Instandhaltung mechanisch
 - Instandhaltung elektrisch
- Belegschaft
 - Mitarbeiter Instandhaltung mechanisch
 - Manfred Schuster
 - Hans Schauberg
 - Georg Huber
 - Werner Geier
 - Gerd Schrader
 - Paul Fritsch
 - Bert Brandt
 - Günter Mayer
 - Gisela Grau
 - Panos Papalis
 - Mitarbeiter Instandhaltung elektrisch
 - Karl Schütz
 - Gottfried Schulte
 - Karl-Heinz Metzger
 - Ulrich Schneider
 - Markus Lauer
 - Gerald Kordt
 - Frank Neuhaus
 - Albert Stein
 - Walter Müller
 - Hans Karrel
 - Dietmar Schulz
- Fremdfirmen
- Fahrzeuge

On the right, a table lists asset details:

| Bezeichnung | Kurzname | Modul | Objekt | Mandant |
|--------------------|----------------|----------------|--------|---------|
| Albert Stein | Montageh... | Betriebsmittel | Person | <lokal> |
| Dietmar Schulz | Teamleiter | Betriebsmittel | Person | <lokal> |
| Frank Neuhaus | Funktions... | Betriebsmittel | Person | <lokal> |
| Gerald Kordt | Motorenin... | Betriebsmittel | Person | <lokal> |
| Gottfried Schulte | Meister | Betriebsmittel | Person | <lokal> |
| Hans Karrel | Montage | Betriebsmittel | Person | <lokal> |
| Karl Schütz | Funktions... | Betriebsmittel | Person | <lokal> |
| Karl-Heinz Metzger | Hilfskraft | Betriebsmittel | Person | <lokal> |
| Markus Lauer | Schaltanl... | Betriebsmittel | Person | <lokal> |
| Ulrich Schneider | Planung I... | Betriebsmittel | Person | <lokal> |
| Walter Müller | Leiter Inst... | Betriebsmittel | Person | <lokal> |

Below the table, the 'Person Frank Neuhaus bearbeiten' window is open, showing a form with the following fields:

- Name: Frank Neuhaus
- Funktion: Funktionskontrolle
- Kostenstelle: (empty)
- Betriebsmitteltyp: Personen
- Eigenschaften:
 - Elektroniker
 - Fachkraft
 - Hilfskraft
 - Ingenieur
 - Isolierer
 - Mechatroniker
 - Meister Elektronik
 - Meister Mechanik
 - Techniker

The status bar at the bottom indicates the path: 'Baumpfad: Belegschaft -> Mitarbeiter Instandhaltung elektrisch -> Frank Neuhaus'.

Tätigkeiten

In diesem Modul werden die für die Terminplanung erforderlichen Tätigkeiten einmalig nach Bedarf angelegt. Logisch miteinander verbundene Tätigkeiten können hier schnell erfasst und notwendige Folgetätigkeiten bestimmt werden. Es werden die zu erfassenden Daten (z.B. Zählerstand) frei konfiguriert um sie der späteren Auswertung zu Verfügung zu stellen. Die zugehörigen Intervalle und Festtermine werden vom Anwender eingegeben und vom System automatisch in das Modul „Terminplanung“ übernommen. Ereignisorientierte Aufgaben (z.B. Erreichen bestimmter Maschinenlaufzeiten) können über Schnittstellen direkt zu Terminvorschlägen führen, die dann mit in die Planung integriert werden können.

The screenshot shows the KANIO 2.8 software interface. The main window is titled 'Tätigkeiten' and contains a table of activities. A secondary window titled 'Tätigkeiten Kontrolle Höhenförderer bearbeiten' is open, showing configuration details for a specific activity.

| Bezeichnung | Modul | Objekt | Mandant |
|--|-------------|-------------|---------|
| Abschmieren Verpacker | Tätigkeiten | Tätigkeiten | <lokab> |
| Inspektion/Wartung Höhenförderer | Tätigkeiten | Tätigkeiten | <lokab> |
| Inspektion/Wartung Kartonagenaufzug | Tätigkeiten | Tätigkeiten | <lokab> |
| Inspektion/Wartung Zwischenlagenaufzug | Tätigkeiten | Tätigkeiten | <lokab> |
| Kontrolle elektrische Bauteile | Tätigkeiten | Tätigkeiten | <lokab> |
| Kontrolle Getriebemotor | Tätigkeiten | Tätigkeiten | <lokab> |
| Kontrolle Höhenförderer | Tätigkeiten | Tätigkeiten | <lokab> |
| Kontrolle Kartonaufzug | Tätigkeiten | Tätigkeiten | <lokab> |
| Kontrolle Ketten am Verpacker | Tätigkeiten | Tätigkeiten | <lokab> |

The configuration window for 'Kontrolle Höhenförderer bearbeiten' shows the following details:

- Name:** Kontrolle Höhenförderer
- Kurzname:** (empty)
- Tätigkeitsbeschreibung:** Führungen und Kurvenrollen: Kontrolle Schmierung und Verschleiß Klueber Paraliq GA 34
Transportkette: Kontrolle Schmierung
Kartondruckwerk: Kontrolle Zustand
- Zuordnung zu Einrichtung:** Baugruppe
- Farbschema:** Kontrolle
- Vorschlagsdatum abhängig vom:** Termindatum
- Spez. Auftragsbogen:** (checkbox unchecked)
- Betriebshinweis:** (empty)

At the bottom of the configuration window, the path is shown: **Baumpfad:** Verpackungsanlage -> Kontrolle Höhenförderer

Kostenstellen

Das Modul „Kostenstellen“ ermöglicht einen detaillierten Einblick in die Wirtschaftlichkeit der betrieblichen Organisation. Hier kann der Kostenanteil aller Aufträge differenziert nach Kostenstellen automatisch ermittelt werden. Den Kostenstellen werden Mitarbeiter, Tätigkeiten und Einrichtungen zugeordnet.

KANIO®

Kostenstellen

| Kostenstelle | Beschreibung |
|--------------|---|
| 2.356.IM | Hauptkostenstelle Instandhaltung mechanisch |
| 2.357.IEH | Hauptkostenstelle Instandhaltung elektrisch |
| 2.351.IMN | Nebenkostenstelle Flächenschleifmaschine |
| 2.350.IMN | Nebenkostenstelle Säulenbohrmaschine |
| 2.349.IMN | Nebenkostenstelle Rohrbiegemchine |
| 2.321.FF | |
| 3.356 | |

Bericht Instandhaltung März 2003

| Hauptkostenstelle(HKS) | | 1435 Schleifautomat | | KANIO® | | Gesamt | | 15.256 Euro | |
|-------------------------|--------------|---------------------|---------|-----------|------------|------------|--------------|-------------|--------------|
| Nebenkostenstellen(NKS) | | Kosten | Antrieb | Zuführung | Hebeanlage | Kompressor | Messeinricht | Absaugung | Gesamtkosten |
| | | | 1435/1 | 1435/2 | 1435/3 | 1435/4 | 1435/5 | 1435/6 | 1435 |
| Zeitverbrauch | Std | | 10 | 15 | 8 | 58 | 23 | 9 | 123 Std |
| Zeitkosten | Std x Kosten | 100 | 1000 | 1500 | 800 | 5800 | 2300 | 900 | 12300 Euro |
| Ersatzteile | lt. Entnahme | | 124 | 60 | 359 | 66 | 1298 | 156 | 2063 Euro |
| Verbrausmat. | lt. Entnahme | | 45 | 33 | 12 | 56 | 123 | 45 | 314 Euro |
| Fremdfirma | lt. Beleg | | 0 | 0 | 0 | 0 | 456 | 0 | 456 Euro |
| | | | 1179 | 1608 | 1179 | 5980 | 4200 | 1110 | 15256 Euro |

HST SYSTEMTECHNIK

17:10

Lagerverwaltung

Im Modul „Lagerverwaltung“ kann der gesamte für die Instandhaltung erforderliche Lagerbestand strukturiert erfasst werden und ermöglicht eine Zuordnung direkt zur Anlage, Baugruppe, Bauteil.

Durch die direkte Zuordnungsmöglichkeit, wird die Lagerhaltung planbar und eine enorme Reduzierung der Lagerhaltungskosten realisierbar. Die Bestandsplanung ermöglicht (z.B. durch Unterschreiten des Mindestbestandes) eine automatische Materialanforderung oder einen Bestellvorgang.

The screenshot displays the KANIO 2.8 software interface. The main window is titled 'Lagerverwaltung' and features a navigation sidebar on the left with icons for 'Stammdaten', 'Tätigkeiten', 'Betriebsmittel', 'Lagerverwaltung', 'Adressen', 'Kostenstellen', and 'Hilfstabellen'. The central area shows a tree view of inventory items under the 'Lager' folder, including categories like 'Verbrauchsmaterialien*', 'Ersatzteile*', 'Dosierung', 'Pasteurisierung', 'Kombinator*', 'Stirnradtriebemotor', 'Befüllung', 'Verpackungsanlage', 'Palettenbeladung', 'Elektrische Steuerung', 'Werkzeuge', and 'Kleinteile'. A table on the right lists items with columns for 'Bezeichnung', 'Kurzname', 'Modul', 'Objekt', and 'Mandant'. Below the table, a detailed view for 'Artikel Flanschdichtung D467 bearbeiten' is shown, including fields for 'Name', 'Artikelnummer*', 'Lagerbestand', 'Mindestbestand', 'Maximalbestand', 'Lieferant', and 'Min. Bestellmenge'. The bottom status bar shows the path: 'Baumpfad: Ersatzteile* -> Kombinator* -> Stirnradtriebemotor -> Flanschdichtung D467'.

| Bezeichnung | Kurzname | Modul | Objekt | Mandant |
|--|----------|-------|---------|---------|
| !!!! Anschlusskabel K354 | | Lager | Artikel | <lokal> |
| !!!! Befestigungsbolzen B457 | | Lager | Artikel | <lokal> |
| !!!! Flanschdichtung D467 | | Lager | Artikel | <lokal> |
| !!!! Stirnradtriebemotor M243 komplett | | Lager | Artikel | <lokal> |

Bestellwesen

Im Modul „Bestellwesen“ wird automatisch durch Unterschreiten des Mindest-bestandes, eine Materialanforderung zur Weiterleitung an den Einkauf oder ein direkter Bestellvorgang ausgelöst. Durch den Wegfall mehrerer Arbeitsgänge wie(z.B. Erstellen von Anforderungs-scheinen per Hand)ergibt sich hier ein enormes Einsparpotential.

Bestellung

Schulz & Söhne GmbH
 Herr Siegfried Schulz jr.
 Traberstraße 45
D-56791 Dorpslagen

Knauer GmbH
 Zahnräder
 D-43272 Großenwede

2004-02-16 Herr Schneider Tel.0221-56843

| Menge | Einheiten | Artikel Nr. | Bezeichnung | Einzelpreis | Gesamtpreis |
|-------|-----------|-------------|-----------------------|--------------------|----------------|
| 20 | ltr | 45.876.34 | Getriebeöl Tirex 21 | 14,67 | 293,40 |
| 100 | ltr | 45.873.22 | Hydrauliköl Hydra 456 | 17,56 | 1756,00 |
| 5 | Kann. | 45.674.45 | Globulflux 32 | 8,98 | 44,90 |
| 300 | ltr | 45.235.37 | Motoröl SAE 20 Trojus | 6,89 | 2067,00 |
| | | | | | 4161,30 |
| | | | | Mehrwertsteuer 16% | 665,81 |
| | | | | | 4827,11 |

Knauer GmbH Zahnradfabrik Bahnhofstraße 27 D-43272 Großenwede

Adressverwaltung

Im Modul „Adressverwaltung“ können unterschiedliche Adressdateien aufgebaut werden z.B. (Unterkontrahenten, Fremdfirmen, Notruf, Behörden) mit direktem Zugang zum System. Externe Kommunikation z.B. über E-Mail, Fax, SMS ist möglich.

The screenshot shows the KANIO 2.8 software interface. The main window is titled 'Adressen' and features a tree view on the left with categories like 'Lieferanten', '*Ersatzteile', and 'Fremdfirmen'. The right pane shows a table of address entries:

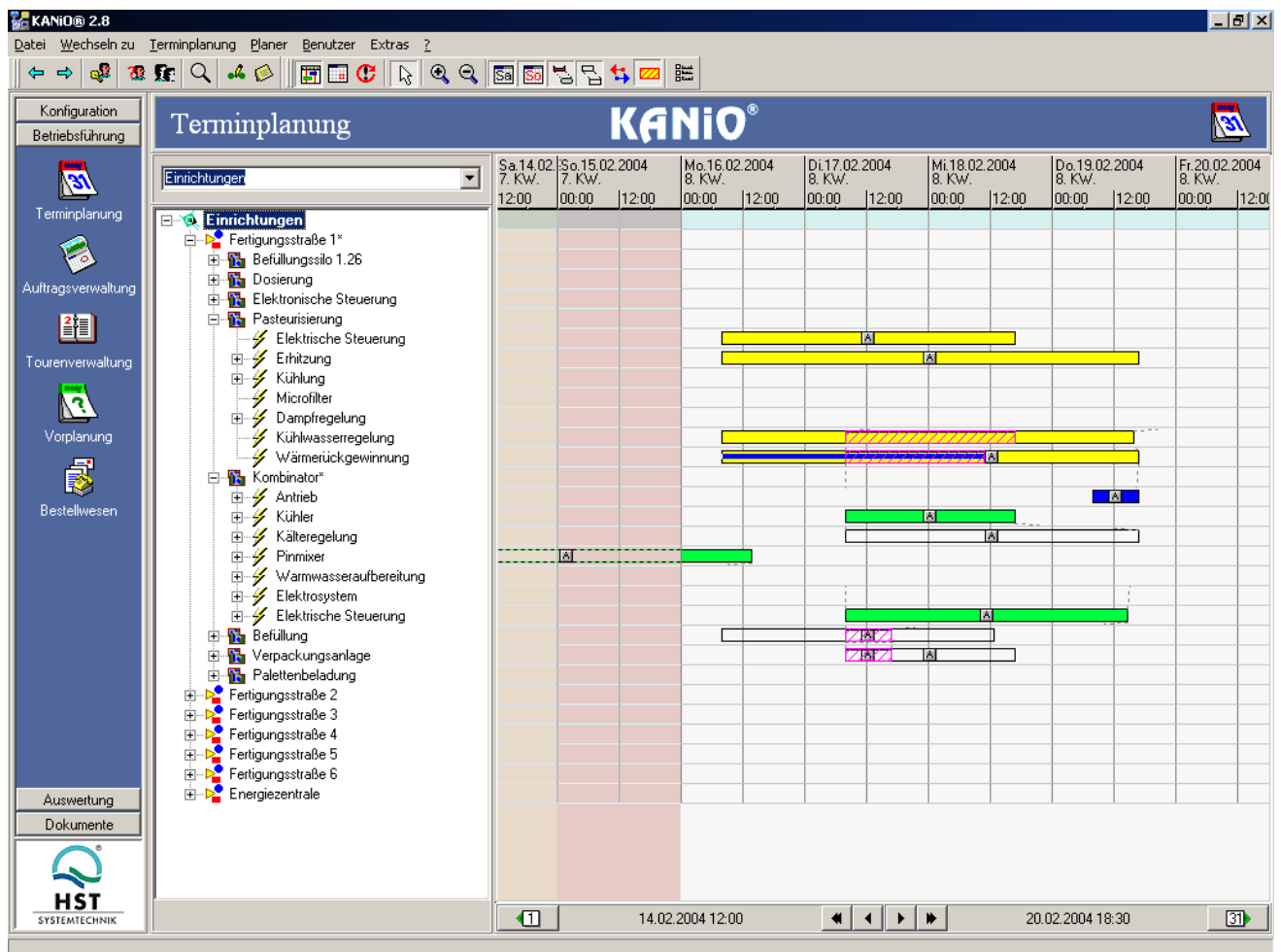
| Bezeichnung | Kurzname | Modul | Objekt | Mandant |
|-----------------------|----------|---------|----------|---------|
| Heimann GmbH&Co.KG | | KANIO 2 | Adressen | <lokal> |
| Schneider & Sohn GmbH | S+S | KANIO 2 | Adressen | <lokal> |
| Weinreich GmbH | | KANIO 2 | Adressen | <lokal> |

A secondary window titled 'Adressen Heimann GmbH&Co.KG bearbeiten' is open, showing the following details:

Name: Heimann GmbH&Co.KG
 Name: Schlumm
 Vorname: Walter
 Anrede: Herr
 Brief: Ihr Zeichen
 Firma 1: Heimann GmbH&Co.KG
 Firma 2:
 Straße:
 Postfach: 99876
 PLZ, Ort: 46879 Bochum
 Telefon 1: 023331-36378
 Telefon 2:
 Baumpfad: Lieferanten -> *Ersatzteile -> *Kombinator -> Heimann GmbH&Co.KG

Terminplanung

Die Termine werden erstmalig durch den Anwender gesetzt. Das Modul schlägt anschließend automatisch mögliche Termine vor und zeigt die hierzu verfügbaren Personen und Sachmittel an. Im Modul ist ein Kalender integriert, der sich auf einen gewünschten Zeitraum (z.B. eine Woche, einen Monat oder ein Quartal) skalieren lässt und einen raschen Überblick über alle Termine in diesem Zeitraum bietet. Hier werden auch die im Modul „Tätigkeiten“ eingegebenen Intervalle und Festtermine angezeigt. In einer weiteren Darstellungsart (Ansicht zum Planen und Verändern von Terminen (2) und zur direkten Darstellung der Termine an den einzelnen Anlagen) werden die zu wartenden Einrichtungen tageweise angezeigt. Für eine optimale betriebliche Planung lassen sich Personal und Einrichtungen mit Terminen verknüpfen. Durch die farbliche Darstellung der unterschiedlichen Tätigkeitsbereiche und die besondere Ansicht von erstellten Aufträgen ergibt sich ein schneller Überblick über alle anstehenden Aktionen.



Auftragsverwaltung

In der **KANIO®**- Auftragsverwaltung werden einzelne Termine nach individuellen Anforderungen zu Aufträgen zusammengefasst. Auf diese Weise wird die Planung der anfallenden Tätigkeiten der Einsatz von Personal und Sachmitteln ökonomisch und zweckmäßig organisiert. Die Aufträge werden den Mitarbeitern wahlweise digital (z. B. auf Handheld-PC`s) oder auf Papier (z.B. per Fax) übermittelt. Auf dem Display bzw. dem Auftragsformular findet der Mitarbeiter die jeweils erforderlichen Arbeitsanweisungen vor und kann sie systematisch abarbeiten und ggfs. mit Kommentaren und Eingabedaten versehen. Die Arbeitsergebnisse können entweder manuell auf Papier oder digital ins System eingegeben werden. Genaueres über die automatische Auftrags erfassung erfahren Sie im Anschluss an die Systemvoraussetzungen.

The screenshot displays the KANIO 2.8 software interface. The main window is titled 'Auftragsverwaltung' and shows a list of orders. A detailed order form is overlaid on the right side of the screen.

Order List:

| Auftrag | Datum | Verantwortlich | Status |
|---|------------|------------------|----------|
| Absperrventil | 02.02.2004 | Georg Huber | Erstellt |
| Antrieb, Kontrolle elektrische Bauteile | 06.02.2004 | Georg Huber | Erstellt |
| Antrieb, Reinigung Vakuumsystem | 06.02.2004 | Georg Huber | Erstellt |
| Dampfregelung, Überprüfung der Regelung | 02.02.2004 | Markus Lauer | Erstellt |
| Elektrische Steuerung, Filterelement austauschen | 02.02.2004 | Albert Stein | Erstellt |
| Elektrische Steuerung, Kontrolle des Pinmixer Zylinders | 12.02.2004 | Werner Geier | Erstellt |
| Elektrische Steuerung, Kontrolle Druckablauf Leistungsprozess | 02.02.2004 | Versandtechniker | Erstellt |
| Elektrische Steuerung | | | Erstellt |
| Elektrische Steuerung | | | Erstellt |
| Elektrische Steuerung | | | Erstellt |
| Elektrische Steuerung | | | Erstellt |
| Elektrosystem, K | | | Erstellt |
| Elektrosystem, K | | | Erstellt |
| Erhitzung, Filtere | | | Erstellt |
| Erhitzung, Überp | | | Erstellt |
| Expansionsventi | | | Erstellt |
| Expansionsventi | | | Erstellt |
| Gruppe: Verpack | | | Erstellt |
| Höhenförderer, K | | | Erstellt |
| Höhenförderer, K | | | Erstellt |
| Kühlung, Überp | | | Erstellt |
| Pinmixer, Kontrol | | | Erstellt |
| Pinmixer, Signall | | | Erstellt |
| Pinmixer, Überp | | | Erstellt |
| Stirnradgetriebe | | | Erstellt |
| Tintenstrahldruck | | | Erstellt |
| Vakuumsystem, | | | Erstellt |
| Vakuumsystem, | | | Erstellt |
| Wärmerückgewin | | | Erstellt |
| Warmwasseraufh | | | Erstellt |
| Warmwasseraufh | | | Erstellt |

Order Form Details:

HST SYSTEMTECHNIK Auftragsbogen
 Auftrag ID-Nr.: 105038 01 Verantwortliche r: 16.02.2004 Seite 1

Elektrosystem, Kontrolle Transportbänder (PS)
 02.02.2004 08:00

Schlechte abgezeichnet

Schlechte

Schlechte

Bemerkung

Datum: [][][][][][][][] Date r: [][][][][][][][] Tg,Stk,Min

Kälteerregung, Kontrolle Drehzahl und Leistungsmesser (PS)
 04.02.2004 08:00

Funktion abgezeichnet

Funktion

Schlechte

Bemerkung

Datum: [][][][][][][][] Date r: [][][][][][][][] Tg,Stk,Min

Tourenplanung

In dem Modul Tourenplanung können festgelegte Wartungstouren wiederholt verplant werden, ohne nochmalige Erstellung der einzelnen Arbeitsaufträge. Die Filterfunktionen bieten eine komfortable Möglichkeit die geplanten Tätigkeiten mit Anlagen, Baugruppen oder Bauteilen zu verknüpfen.

The screenshot shows the KANIO 2.8 software interface. The main window is titled 'Tourenverwaltung' and contains a table with the following data:

| Datum | Name | Objektklasse | Tätigkeit | Auftragsnummer | Intervall | Multi |
|------------------|---------------|--------------|-----------------------------|----------------|----------------|-------|
| 25.02.2004 08... | Sonderprüfung | Baugruppe | Überprüfen der Signallampen | 10599 | kein Intervall | |

An 'Abfrageassistent' dialog is open, displaying the following list of objects:

- Kreislpumpe
- Druckpumpe
- Elektrische Steuerung
- Erhitzung
- Kühlung
- Microfilter
- Dampfregelung
- Kühlwasserregelung
- Wärmerückgewinnung
- Antrieb
- Kühler
- Kälteregelung
- Pinnixer
- Warmwasseraufbereitung


A 'Tourerstellung (Signallampen überp...)' dialog is also open, showing a list of components to be linked to the tour:

- Kühler
- Antrieb
- Kühlwasserregelung
- Dampfregelung
- Kühlung
- Elektrische Steuerung

Berichterstellung

Dieses Modul stellt Vorlagen für die Anfertigung von Berichten zur Verfügung und ermöglicht die Erstellung eigener Berichtsvorlagen nach individuellen betrieblichen Vorgaben. Auf Ihren Wunsch hin übernimmt die HST auch die Erstellung von Berichtsvorlagen, die präzise auf ihre betrieblichen Anforderungen abgestimmt sind. In die Berichtsvorlagen können sowohl alle erledigten Tätigkeiten mit den jeweils erfassten Ergebnissen als auch alle noch anstehenden Tätigkeiten dargestellt werden. Außerdem stellt das Modul Einsatzpläne für Mitarbeiter, Sachmittel oder Fahrzeuge sowie je nach gewähltem Modulumfang, weitere Berichtsvorlagen zur Verfügung. Bei integrierter Kostenstellenverwaltung sind z.B. detaillierte Auswertungen für die einzelnen Kostenstellen möglich. Da alle erbrachten Daten miteinander vernetzbar sind, ist die Entstehung von Kosten und somit die Eingrenzung von Kostenverursachern möglich.

Beispiel

| Wartungsbericht | | | | | | Monat: Nov 03 | |  | |
|-----------------|---|------------------------|---------|--|--------------|---------------|--------------|--|--|
| Abteilung | | Werkserhaltung Mechan. | | | | | | | |
| Maschinentyp | Flächenschleifmaschine | Maschinen Nr. | 456 | Mängelstatus | U | Unklar | | | |
| Baujahr | 1997 | Hersteller | Xeno | | A | Aktuell | | | |
| Kostenstelle | 2576 | Name | XP 7 | | E | Erledigt | | | |
| Inventurnummer | 6678 | Standort | Halle 3 | | | | | | |
| Datum | Bericht: Art der Mängel, durchgeführte Arbeiten, besondere Vorkommnisse | | | Eingeleitete Maßnahmen | Abt. | Name | Mängelstatus | | |
| 16.11.2003 | Schleifscheibe hat Unwucht, Lager schaden | | | Lager ausgewechselt | WM 1 | Schulz | E | | |
| 19.11.2003 | Antriebsmotor, Keilriemen defekt ,Lagerbestand 0 | | | Bestellung veranlaßt, Maschine stillgelegt | WM 1 | Schulz | A | | |
| 22.11.2003 | Keilriemen defekt | | | Keilriemen erneuert Maschine freigegeben | WM 1 | Schulz | E | | |
| 29.11.2003 | Schleifscheiben Vorschub reagiert nicht Mechanik überprüft ok | | | Steuerung überprüfen Maschine stillgelegt | WE 2 WM 1 | Meier | U | | |

Dokumente

In der multimedialen Dokumentenverwaltung können Dokumente zu allen Anlagen abgelegt werden. Das Modul verwaltet Text-, Bild-, Video- und Tondokumente und bietet damit die Möglichkeit, bestimmte Örtlichkeiten, Zustände und Abläufe an den Anlagen anschaulich darzustellen. Durch die vollständige OLE-Unterstützung können alle unter Windows erstellten Dateien (z.B. aus Excel oder Word) angelegt und bearbeitet werden. Zusätzlich können Dokumente in der Datenbank gespeichert werden und so vor einer Änderung oder versehentlichen Löschung durch Unbefugte geschützt werden.

The screenshot displays the KANIO 2.0 software interface. The main window is titled 'Dokumente' and shows a tree view of document categories on the left. The right pane displays a document titled 'Dokumente Verdichter Fa. Sauer bearbeiten'. The document content includes a technical drawing of a compressor with various components labeled in German. The interface also shows a menu bar, a toolbar, and a status bar at the bottom.

KANIO 2.0 - Dokumente

Bezeichnung: Verdichter Fa. Sauer
 Kurzname: Dokumente
 Modul: Dokumente
 Objekt: Dokumente
 Mandant: <lokal>

Dokumente Verdichter Fa. Sauer bearbeiten

84%

5 von 16 | 209,9 x 297 mm

Baumpfad: Maschinendaten -> Verdichter Fa. Sauer

Details zeigen

Labels in the image:

- Klar und deutlich angeordnete Boden- und Übersichtszeichnungen. Einfachste Wartung durch leicht zu zugängliches z. B. der Kompressor-welle
- Moderne Lamellenwelle für hohen Wirkungsgrad und lange Warmuplaufzeiten
- E-Motoren nach IP55. Antriebsleistung durch Isolationsklasse „F“ ausgehend nach „D“. Auf Wunsch Antrieb durch Dieselmotor
- Stoßfreie Kühlung durch auf die Kartelbreite angepasstes Lüfterrad
- Robuste Industriemaschine. Alle Komponenten
- Kühlung und Kunststoffteile ausgelegt für Umgebungstemperaturen bis 60 °C
- Integrierte elastische Kupplung, wartungsarm und sicher
- Angebaute Abschleifer und elastische Lagerung in Standardlieferumfang

mobile Lösungen

Zur Unterstützung der digitalen Auftragserteilung an die Mitarbeiter und zur mobilen Auftragsausführung vor Ort, stellt KANiO® verschiedene Lösungen zur Verfügung. Neben Handheldgeräten PDA's (auch Ex-geschützt) mit Kameras, Barcode, Transponder, GPS mit PALM- / WIN- Betriebssystemen werden auch vollgrafische Lösungen mit Notebooks und PEN-PC's eingesetzt. KANiO® ist bei der mobilen Datenerfassung produktunabhängig!

Dell



Barcode





PDA's - Notebooks - Pen-PC's

ggfs. mit hoher Anforderung an Grafik, Stand- und Betriebszeiten, Temperatur und Sturzsicherheit. Optional IP54-Standard auf Wasserdichte und Staubunempfindlichkeit - mit Barcode, GPS usw..

Palm



GPS



Panasonic - Toughbook



Siemens-Fujitsu



Siemens-Fujitsu

Notizen:
